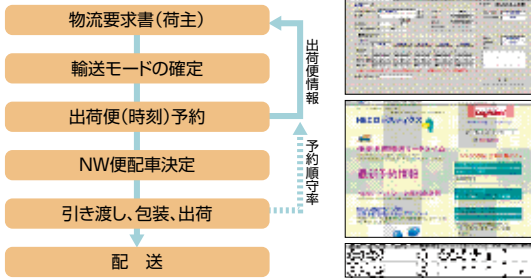


## 削減施策

施策	内容	目標	実施部門	
			弊社	荷主
臨時便の削減	定時・定ルート便の活用で輸送トラック台数削減	(△台→○台)		●
航空輸送の削減	エネルギー使用量が少ない輸送機関活用			●
モーダルシフト	トラック(長距離)→鉄道、船便活用		●	●
製品の小型、軽量化	小型化で輸送トラックの台数削減			●
幹線集配積載率の向上	積載率を高めトラック台数抑制(削減)	(△台→○台)	●	
エコドライブ	デジタルタコメータによる適正運転(急発進、急停止等)		●	

### ●輸送便に合わせたものづくり(トラック運送)

#### 最適輸送モードの決定フロー



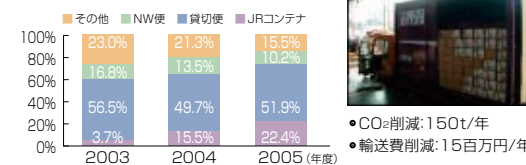
### ●モーダルシフトの拡大

ある拠点において鉄道のモーダルシフト化を積極的に推進しています。通信端末機器類をJRコンテナで 関東から中国、九州、北海道に輸送。お客様の了解で関西、中国地区に拡大しています。

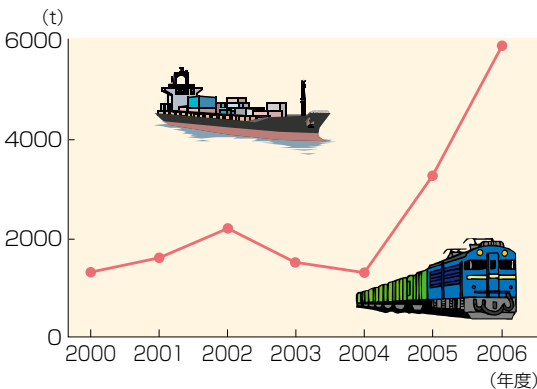
#### お客様への輸送日数

	北海道	東海	関西	中国	九州
鉄道	翌々日AM	翌日AM	翌日AM	翌日PM	翌々日AM

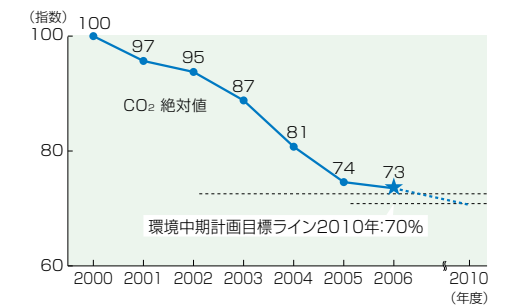
#### 拠点の輸送手段



### ●鉄道モーダルシフト(トンキロ)の推移



### ●トラック輸送のCO<sub>2</sub>削減



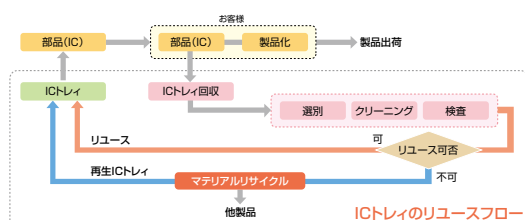
※本トラック輸送は幹線・支線のCO<sub>2</sub>排出量を示す。尚、改正省エネルギー法(改良トンキロ法)で把握した路線便、航空、鉄道のCO<sub>2</sub>は含まない。

## 資源のミニマム化

生産工場間との部品、ユニットの保管、輸送並びに製品の輸送において包装資材を使用します。特に生産メーカーとSCM生産革新として弊社はその物流システム構築を担う中で包装資源の抑制を図り、リユース、リサイクルを行い資源生産性向上を目指します。

### ●電子部品のトレイのリユース

IC生産工場におけるIC製品の保管、移動並びに工場から国内、海外に出荷する場合にICTレイを使用します。用済みのICTレイを回収し洗浄・清掃、外形検査した後、再度ICTレイとしてリユースしています。変形したICTレイは、マテリアルリサイクルとして新しいICTレイ等に生まれ変わります。



#### ICTレイリユース実施率推移

