

# 環境活動内容

## 環境配慮型包装製品開発

コンピューターの情報機器、通信機器並びに半導体等を主体に30年以上の包装ノウハウを活かして製品包装設計を行なっています。製品の保管、国内・海外輸送の要求条件を満足させることと同時に環境面に配慮した包装製品を開発しています。設計時のグリーン包装資材、包装資材の削減、軽量・小型化、リデュース、リユース並びに梱包方式の開発等で梱包製品の共通化、標準化を進めています。弊社が開発した環境配慮型製品の事例を示します。

### ■リターナブルボックスの開発

#### ●ベルト固定式のPOS端末用通い箱



ベルト固定式のトレイを採用



通い箱外観

#### ●携帯保守用通い箱 [携帯電話本体のみの場合]



マジックベルト  
仮止め



緩衝材の中に  
収納



マジックベルト  
止め



フラップで  
フタをする

### ■フィルム緩衝材(のびのびBOX)

製品を4隅で保持する緩衝材をなくし、フィルム緩衝材で製品を上下で挟みます。省資源化に寄与します。



上下から  
挟むだけ!

液晶ディスプレイ



PC(デスクトップタイプ)



PC(ノートタイプ)

### ■ポリベルバンド結束によるストレッチフィルムの削減

パレットに載せた複数段積みトレイをストレッチフィルムで固定していたものからポリベルバンド結束方法に変更しています。ポリベルバンドは、回収し再使用を行うとともに、これによりストレッチフィルムの廃棄が大幅に削減できました。

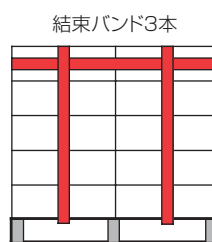
#### ●複数段積みトレイのバンド結束



ストレッチフィルム



バンド結束方法



### ■エアー緩衝材の導入

紙系袋詰め緩衝材をエアー緩衝材に変更し緩衝材の省資源化を図っています。エアー緩衝材は、必要な時に包装現場でポリエチレンフィルムに空気を入れて緩衝材を造ります。これにより、使用する資源は、ポリエチレンフィルムと大半が空気であり、大幅な使用量削減につながります。また緩衝材の保管スペースも削減でき、経済的な効果もあります。

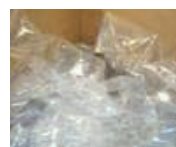
#### ●エアー緩衝材の包装



紙系緩衝材



エアー緩衝材製作機



エアー緩衝材



製品包装